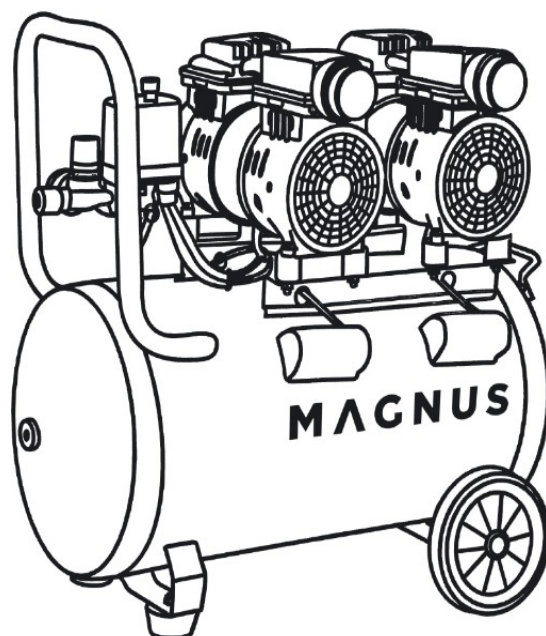


MAGNUS

**ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР
БЕЗМАСЛЯНЫЙ ПОРШНЕВОЙ**

**К-160/24OF, К-205/24OF, К-205/50OF,
К-310/50OF, К-320/50OF, К-410/50OF,
К-615/80OF, К-930/100OF, К-1500/200OF**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



EAC

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за покупку продукции

MAGNUS

При покупке Вам необходимо сделать следующее:

1. Проверить комплектность на соответствие с указанным, в данном руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию, перечнем.
2. Убедиться, что в гарантийных обязательствах поставлены дата продажи и подпись (печать) продавца, указана модель изделия.
3. Перед началом эксплуатации внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и соблюдайте его требования. Неправильная эксплуатация может нанести непоправимый вред здоровью. Сохраните данное руководство в течение всего срока службы изделия.

Приобретенное Вами оборудование может иметь несущественные отличия от указанной инструкции, не изменяющие условия эксплуатации и не ухудшающие технические данные изделия.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Поршневой безмасляный воздушный компрессор с приводом Magnus является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в быту, автосервисе, и для других целей потребителя, после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха и доведения до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование поршневого воздушного компрессора Magnus позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ. Компрессор относится к классу бытовых и не предназначен для профессионального использования.

Воздушные безмасляные компрессоры Magnus произведены с использованием комплектующих из высококачественных материалов. Композитные цилиндры с усиленным поршневым механизмом обеспечивают подачу сжатого воздуха безмасляных паров. Данная система подачи воздуха предотвращает попадание частиц масла в человеческий организм и на рабочие поверхности устройства.

Компрессоры Magnus производятся в соответствии с современными техническими требованиями, отличаются высокой производительностью и надежностью, низким уровнем шума, имеют фильтр очистки входящего воздуха и автоматическое управление.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

– Компрессор должен работать в хорошо вентилируемых помещениях, при температуре от +5°C до +40°C. В воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, взрывоопасных или легковоспламеняющихся газов.

– Безопасное расстояние до работающего компрессора - не менее 3 м.

– Сетевой разъем для вилки электропровода должен соответствовать ей по форме, напряжению, частоте и соответствовать действующим нормами техники безопасности.

– При использовании удлинителя длина его кабеля не должна превышать 15 м, а его сечение должно соответствовать сечению кабеля компрессора.

– Не рекомендуется использовать удлинители большей длины, многоконтактные розетки или переходные устройства.

– Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на реле давления. Чтобы после остановки компрессор не запускался с высоким давлением в головной части, не выключайте его, просто вынимая вилку из сети.

– Перемещая компрессор, тяните его только за предназначенную для этого скобу и ручку.

– Устанавливайте работающий компрессор на устойчивой горизонтальной поверхности, это гарантирует правильную работу всех его узлов.

– Чтобы обеспечить нормальный приток охлаждающего воздуха к работающему компрессору, не устанавливайте его у стены ближе, чем на 50 см.

– Компрессор должен быть заземлен, с целью защитить пользователя от риска удара электрическим током. Компрессор поставляется с трехжильным шнуром питания и соответствующей вилкой и поэтому должен подключаться к заземленной розетке.

Запрещается:

– Направлять струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. (Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки).

– Направлять струю сжатого воздуха в сторону самого компрессора.

– Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.

- Резко дергать электропровод питания, выключая компрессор из сети, или тянуть за него, пытаясь сдвинуть компрессор с места.

– Эксплуатация поршневого воздушного компрессора во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПУЭ.

– Работа компрессора с поврежденными деталями. Если компрессор издает нехарактерный шум, нестабильно работает, или имеет любой другой признак не штатной работы.

– Дорабатывать компрессор самостоятельно. Это может сказаться не только на его производительности и сроке службы, но и привести к серьезным травмам. Любой ремонт и доработка должны производиться только специалистами, имеющими достаточные знания и опыт работы в данной области.

– Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).

– Перевозить компрессор с места на место, не сбросив предварительно давление из ресивера.

– Производить механический ремонт или сварку ресивера. При обнаружении дефектов или признаков коррозии металла необходимо его полностью заменить.

– Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал.

– Приближаться к компрессору детям и животным.

– Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легко воспламеняющихся тканей.

– Протирать корпус компрессора легко воспламеняющимися жидкостями.

– Использовать компрессор для сжатия иного газа, кроме воздуха.

– Данный компрессор разработан только для технических нужд. В больницах, в фармацевтике и для приготовления пищи к компрессору необходимо подсоединять устройство предварительной подготовки воздуха. Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.

- Включать в сеть с ненормируемым напряжением, норма 220В $\pm 10\%$.
- Эксплуатировать компрессор при наличии пыли, грязи на элементах охлаждения.
- Перегружать компрессор. Используйте компрессор, соответствующий вашей работе. Правильно подобранный компрессор позволяет более качественно выполнить работу и обеспечивает большую безопасность. Подсоединяйте потребителя производительность, которого не превышает 70% от номинальной производительности компрессора.
- Отключать компрессор от напряжения внешними коммутационными устройствами.
- Эксплуатировать компрессор без фильтра. Это может привести к быстрому износу поршневой манжеты и системы клапана, что не является гарантийным случаем.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон рабочих температур от +5°C до 40°C и относительной влажности воздуха до 80% при температуре 20°C. Высота над уровнем моря не более 1000м.

Режим работы компрессора – повторно-кратковременный, ПВ до 50%. Максимальное количество запусков в час не более 10. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 минут, но не чаще одного раза в течении 2-х часов.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА

Таблица 1

Модель	K-160/24OF	K-205/24OF	K-205/50OF	K-310/50OF	K-320/50OF	K-410/50OF	K-615/80OF	K-930/100OF	K-1500/200OF
Потребляемая мощность, Вт	900	1100	1100	1500	1800	2200	3300	4500	8000
Напряжение сети, В	220 / 50Гц								
Производительность, л/мин	160	205	205	310	320	410	615	930	1500
Объем ресивера, л	24	24	50	50	50	50	80	100	200
Максимальное давление, бар	8								
Обороты двигателя, об/мин	1380								
Количество цилиндров	2	2	2	2	4	4	6	6	8

Степень защиты компрессора IP20

Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током – 1

Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1м от компрессора, работающего в режиме ПВ 50%, не превышает 54дБА.

Климатическое исполнение УХЛ 3.1 для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 5°С до 40°С. Высота над уровнем моря не должна превышать 1000 м.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Компрессор - 1шт;
- Воздушный фильтр – количество соответствует количеству цилиндров;
- Колесо с болтом – 2шт для компрессоров с ресиверами 24 и 50 л, 4шт для ресиверов 80 и 100л;
- Инструкция и гарантийные обязательства на русском языке – 1шт.
- Амортизирующая опора – 2шт для модели с ресивером 50 л или 1шт с ресивером 24л

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

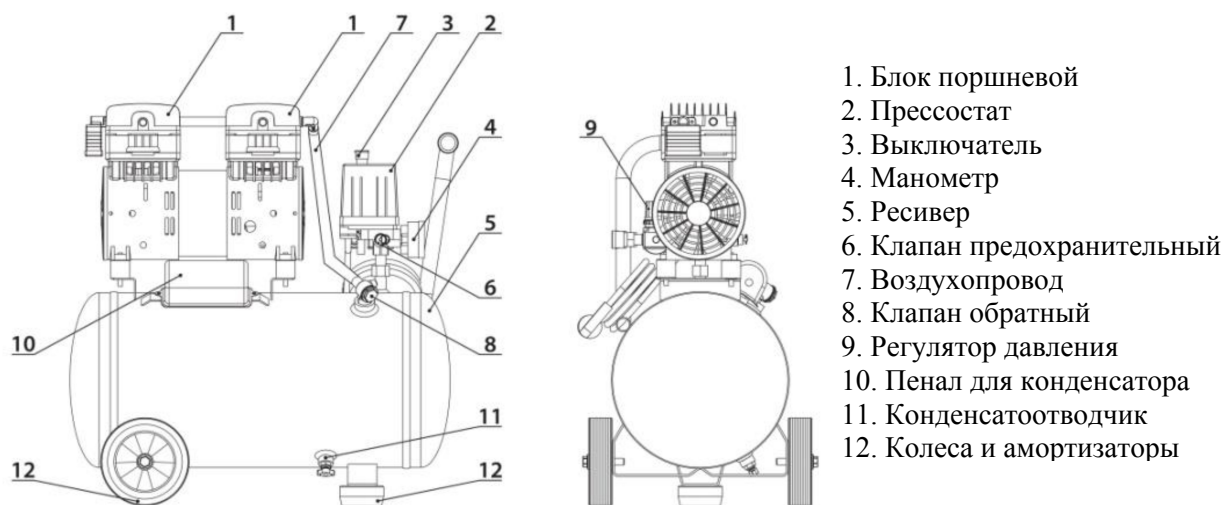


Рисунок 1

Все узлы компрессора смонтированы на ресивере. Колеса ресивера и специальная ручка служат для перемещения компрессора.

Принцип работы

Воздух из атмосферы через воздушный фильтр, предназначенный для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц, засасывается в головку цилиндра и через соответствующие проточки попадает во всасывающую камеру. При перемещении поршня вниз от головки в цилиндре создается разрежение и воздух заполняет полость цилиндра. При обратном ходе поршня воздух в цилиндре начинает сжиматься, его давление становится выше атмосферного, всасывающий клапан закрывается, прекращая сообщение наружного воздуха с цилиндром. По мере движения поршня воздух в цилиндре сжимается до тех пор, пока его давление не преодолеет сопротивление невозвратного клапана и давление сжатого воздуха в нагнетательном трубопроводе и сжатый воздух выталкивается в ресивер.

Ресивер служит для выравнивания пульсации воздуха, получающейся в результате возвратно-поступательного движения поршня компрессора, устранения колебаний давления в трубопроводе при неравномерном

потреблении воздуха, частичного очищения воздуха от воды, попадающих в ресивер со сжатым воздухом.

Предохранительный клапан предназначен для предотвращения повышения давления в ресивере выше допустимого и отрегулирован на давление открытия 8 бар. Невозвратный (обратный) клапан служит для предотвращения прохода воздуха в обратном направлении из ресивера в компрессор. Для контроля давления в ресивере имеется манометр. Дренажный клапан служит для слива конденсата, образующегося в ресивере.

Сжатый воздух будет готов к использованию только после того, как компрессор увеличит давление в ресивере выше величины, требуемой для выполнения той или иной задачи. Входной фильтр должен быть всегда очищен от грязи, иначе давление, подаваемое компрессором, может падать.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

– Перед включением компрессора в сеть, убедитесь, что питающая сеть рассчитана на то же напряжение, что и компрессор. Максимально допустимое отклонение напряжения не должно превышать 10%.

Особенное внимание уделите напряжению сети. Помните, что компрессор многократно запускается под нагрузкой и время запуска двигателя увеличено. Отклонение напряжения не должно превышать 10% во время запуска двигателя. Выход из строя двигателя по причине пониженного напряжения не является гарантийным случаем.

– Установите воздушный фильтр, если это не было сделано производителем.

– Установите колеса и амортизирующие опоры.

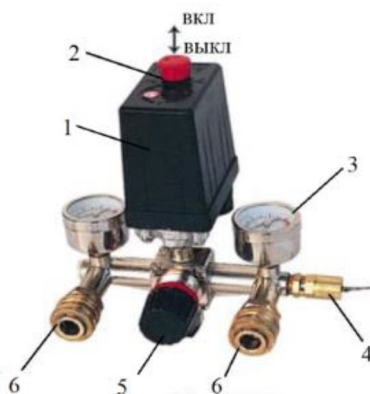
– Установите компрессор на ровной поверхности. Максимальный угол наклона не должен превышать 10°.

ВНИМАНИЕ: Запускать и останавливать компрессор необходимо строго переключателем на реле давления. Категорически запрещается запускать компрессор, находящийся под давлением, внешними коммутационными

устройствами, это может привести к выходу из строя двигателя, что не является гарантийным случаем.

Запуск компрессора

– Переведите (поверните или нажмите в зависимости от типа выключателя) в положение «0» («выключено») ручку-реле, расположенную в верхней части компрессора Рис.2. Подключите вилку к розетке, откройте воздушный кран и запустите компрессор, установив ручку регулятора давления в позицию «1» («включено»). В течении 5 мин компрессор должен работать в холостом режиме для удаления из системы консервирующей смазки.



- 1 – Реле давления.
- 2 – Ручка – реле.
- 3 – Манометр давления.
- 4 – Предохранительный клапан.
- 5 – Регулятор давления.
- 6 – Разъем для подключения инструмента.

Рисунок 2

– Остановите компрессор, соедините его с воздухопроводом, и осуществите повторный запуск, загрузив его до максимального давления для проверки функционирования машины. Помните, что температура головки цилиндра и подводящего трубопровода могут достигать высоких значений. Во избежание ожога, не дотрагивайтесь до них.

– Компрессор должен быть обкатан в эксплуатационных условиях в течение 50 часов. Во время обкатки компрессор должен работать в облегченном режиме нагрузки, а именно: через каждый час работы необходимо переводить в режим холостого хода. Компрессор является полностью автоматическим и управляется регулятором давления. Который останавливает компрессор, если давление достигает максимального значения, и снова запускает компрессор, если давление достигает минимального

значения. Разница между максимальным и минимальным значением составляет 2 бар.

– После первых пяти часов работы необходимо проверить крепление винтов крышки цилиндропоршневой группы и обтекателя. При необходимости винты необходимо подтянуть.

Регулировка рабочего давления

– Постоянное использование максимального давления необязательно в работе. На компрессорах, оснащенных редукторами давления, должно выставляться рабочее давление. Номинальное давление установлено на заводе. Изменяйте это значение аккуратно. Когда двигатель компрессора выключен, необходимо освободить ресивер от сжатого воздуха через клапан под выключателем. Это необходимое условие для перезапуска, в противном случае возможно повреждение двигателя. Номинальное давление можно регулировать, поворачивая вправо или влево рукоятку регулятора 1 Рис.3.

– Выходное давление воздушного компрессора можно регулировать при помощи регулирующего клапана 2 Рис.3. Потяните ручку регулировочного клапана и поверните ее по часовой стрелке для увеличения давления.



Рисунок 3

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

– После 50 часов использования компрессора, слейте конденсат. Для этого надо открутить сливной клапан (конденсатоотводчик) – 11 Рис.1.

– Проверяйте герметичность трубопроводов сжатого воздуха и их соединений; при обнаружении утечки, устраните ее. Проверку осуществляют на выключенном компрессоре. Не должны прослушиваться шумы пропуска воздуха в соединениях.

– После первых 8ми и 30и часов проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров поршневого блока, для компенсации температурной усадки. Подтяжку производить строго после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды с усилием не более 25 Nm. В случае демонтажа головки цилиндра затяжку производить в два этапа, предварительно смазав болты компрессорным маслом: 10 – 15Nm и 25Nm.

– **Ежедневно**, а также после окончания работы сливайте конденсат из ресивера 11 Рис.1, для этого выполните следующие действия:

Выключите компрессор.

Снизьте давление до 2 – 3 бар.

Подставьте под дренажный клапан емкость, для сбора воды.

Ослабьте винт и слейте конденсат.

Зажмите винт.

– **Через каждые 50 часов работы** рекомендуется разбирать всасывающий фильтр и чистить фильтрующий элемент сжатым воздухом. При работе в загрязненной среде чистку фильтра производить чаще. Рекомендуется каждый год менять фильтрующий элемент.

– **Каждые 300 часов или один раз в три месяца** проверяйте прочность крепления поршневого блока. При необходимости подтяните болтовые соединения.

– **Каждые 50-100 часов работы** рекомендуется проводить чистку невозвратного клапана. Для этого:

- Выпустите из ресивера воздух;
- Отверните шестигранный винт клапана;
- Тщательно почистите резиновую прокладку и ее посадочное место;

- Произведите сборку в обратном порядке.

– **Через каждые 500 часов** рекомендуется производить следующие работы:

- Снять крышку картера и проверить состояние прокладки между цилиндром и крышкой, при обнаружении повреждения заменить прокладку;
- Осторожно счистить нагар, не повредив поверхность прилегания пластины;
- Промыть пластины и клапаны бензином, тщательно просушить их, смазать тонким слоем масла, собрать клапанный узел;
- Очистить от нагара днище поршня, нагнетательную полость головки компрессора и нагнетательный патрубок;
- Промыть очищаемые поверхности бензином и тщательно просушить их;
- Очистить от нагара нагнетательный трубопровод, соединяющий компрессор с ресивером, для чего снять трубопровод, промыть его 5% каустической соды для полного размягчения и удаление нагара, после чего промыть водой и просушить сжатым воздухом;
- Промыть ресивер аналогичным способом;
- Очистить ребра охлаждения цилиндра, промыть и просушить их;
- Проверить качество поршневых компрессионных колец и при необходимости заменить их;
- Собрать компрессор и перезапустить его согласно приведенной выше методике.

ВНИМАНИЕ! *Никогда не ослабляйте какие-либо соединения во время работы компрессора или когда в нем находится сжатый воздух.*

7.1 ДОПОЛНЕНИЕ

Рекомендуемая нагрузка на компрессор составляет менее 70% от его полной мощности, это продлит срок службы компрессора. Не перегружайте компрессор.

8. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Сгорел плавкий предохранитель или выключен сетевой автомат	Осмотрите электрическую сеть на отсутствие обрывов, установите новый предохранитель или включите сетевой автомат
	Электрическая цепь не замкнута	Проверьте исправность шнура питания и качество его соединения с реле управления
	Перегрев двигателя	Подождите, пока двигатель остынет, и затем нажмите кнопку термореле
Недостаточная подача воздуха	Воздух подтравливает в предохранительном клапане	Проверьте работоспособность клапана, подтянув за кольцо. Если неполадка не исчезла, замените клапан
	Непрочные соединения шлангов, переходников	Проверьте все соединения при помощи мыльной пены и устраните утечку
	Загрязнен воздушный фильтр	Почистите или замените фильтр
	Вышел из строя невозвратный клапан	Очистите или замените клапан
	Износ поршневой манжеты	Замените манжету поршня на новую
Срабатывание предохранительного клапана	Неисправность в регуляторе давления или неправильная регулировка клапана	Проверьте регулировку, если дефект не исчез, замените регулятор давления
Попадание загрязненного воздуха в пневмосистему	Перегрев компрессора	Понижьте рабочее давление
	Загрязнен воздушный фильтр	Почистите воздушный фильтр
Компрессор не подает воздух в ресивер	Неисправность клапанного узла	Выполнить работы, описанные в пункте «Регулировка рабочего давления»
Резкий звук в верхней части цилиндра	Сломана пластина клапана	Снять и разобрать клапанный узел, заменить дефектную деталь
Цокающий стук в цилиндре	Износ деталей цилиндропоршневой	Заменить изношенные детали

	группы	
Сильный звук в цилиндре	Изменение геометрии коленвала или шарикоподшипников	Разобрать коленвал, проверить и заменить вышедшие из строя детали

9. СРОК СЛУЖБЫ

При соблюдении требований, указанных в данном руководстве и в гарантийном талоне, срок службы компрессора составляет 1 год.

Завод изготовитель:

Shenyuan Electro-Machinery Incorporated Corporation / «Шеньян Электро-Машиньери Инкорпорейтед Корпорэйшн»

Адрес: Zeguo Air Compressor Industrial Zone, Wenling City, Zhejiang Province, Китай

Импортер: ООО «Компрессор Техцентр»

Адрес: 356236, Ставропольский край, Шпаковский р-он, с. Верхнерусское, улица Батайская, 21А Тел: 8-800-100-77-25

Дата производства указана на информационной табличке, закрепленной на изделии.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящими гарантийными обязательствами при покупке инструмента (оборудования) и проследите за тем, чтобы гарантийный талон был заполнен надлежащим образом торговой организацией.

Тщательно проверьте внешний вид изделия, а также его комплектность согласно руководству по эксплуатации на изделие.

Претензии к внешнему виду и комплектности предъявляйте незамедлительно при приемке изделия от продавца. Помните, что претензии по комплектности и внешнему виду после приобретения товара не принимаются.

По вопросам, связанным с ремонтом и техническим обслуживанием, обращайтесь в уполномоченный сервисный центр, указанный в данных гарантийных обязательствах.

Техническое освидетельствование инструмента (оборудования) на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченном сервисном центре.

Гарантийный срок на инструмент (оборудование) составляет 12 месяцев, если иное не оговорено в Руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Гарантия распространяется на любые недостатки инструмента, вызванные дефектами производства или материалов.

Замена неисправных деталей (включая работу по их замене) производится бесплатно.

Гарантия действует лишь в тех случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялось в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока.

Изделие принимается на ремонт и экспертизу только в чистом виде.

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
- гарантийный талон не оформлен соответствующим образом – не принадлежит представленному инструменту (оборудованию), в талоне нет даты продажи подписи продавца, подписи покупателя или печати торговой организации;
- по истечении срока гарантии;
- при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте инструмента (оборудования) вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов, корпус редуктора установлен неверно и т.п.);
- если деталь, которая подлежит замене, является быстроизнашивающейся (щетки, ремни, аккумуляторные батареи, сверлильный патрон, цепи, шины, фланцы, венцы, шпильки, головки, шкивы, цанги, ножи, свечи, звездочки, фильтры электрододержатели, сетевые провода и кабели, сварочные кабели и т.п.)

Гарантийные обязательства производителя не распространяются на инструмент (оборудование):

- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате эксплуатации с нарушениями требований, изложенных в руководстве по эксплуатации, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией инструмента (оборудования);
- если забиты вентиляционные каналы пылью и стружкой;
- при сильном загрязнении, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине;
- при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора);
- при механическом повреждении корпуса;
- при использовании в сети с напряжением, выходящим за пределы норматива $\pm 10\%$. (Выход из строя обмоток статора);
- при использовании инструмента (оборудования) в сети с перекосом фаз, обрывом фаз;
- при механическом повреждении сетевого шнура или вилки.

Изготовитель не дает гарантию на оснастку, которая была в работе. Например: патроны сверлильные, фланцы, гайки, аккумуляторные батареи, шлифовальные подошвы, электрододержатели, шпильки, головки, ножи.

Запрещается эксплуатация инструмента (оборудования) при появлении признаков повышенного искрения, чрезмерного нагрева корпуса, запаха дыма. А также шума в редукторной части. Появление скрежета, звона, ударов.

Категорически запрещается эксплуатация оборудования при повышенной вибрации.

Гарантия не распространяется на узлы и механизмы инструмента (оборудования) выходом из строя, которых явилось несвоевременное техническое обслуживание, а также при появлении первичных признаков неправильной работы, таких как: уменьшение отдаваемой мощности двигателя, появление посторонних звуков (удары, скрежет, повышенный звук), повышенная вибрация, перегрев двигателя/редуктора, запаха дыма.

Запрещается эксплуатировать оборудование при заклинивании двигателя.

Изготовитель не берет на себя обязательства по гарантийному ремонту и устранению неисправностей, возникших в результате установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей, которые не являются разрешенными изготовителем, либо возникших вследствие изменения конструкции.

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

Правила безопасного и эффективного использования инструмента (оборудования) изложены в руководстве по эксплуатации.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изделие	
Серийный номер (если имеется)	
Наименование торговой организации	Печать или штамп торговой организации
Дата продажи	
Подпись продавца	
С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен, товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству и комплектности не имею. Руководство по эксплуатации на русском языке мною получена.	Подпись покупателя

Внимательно заполните поля. Гарантийный талон не действителен без наименования изделия, печати продавца, даты продажи и подписи покупателя!!!

Авторизированный сервисный центр по ремонту инструмента (оборудования)

ООО «Компрессор-Техцентр»

Адрес: 356236, Ставропольский край, Шпаковский район, с. Верхнерусское, улица Батайская, 21А,
 тел: 8-800-444-76-48

Гарантийный талон №3

Гарантийный талон №4

Изделие		Изделие	
Серийный номер		Серийный номер	
Вид поломки и причина		Вид поломки и причина	
Дата продажи		Дата продажи	
Дата принятия в ремонт		Дата принятия в ремонт	
Дата выдачи из ремонта		Дата выдачи из ремонта	
Штамп торговой организации		Штамп торговой организации	
Штамп мастерской		Штамп мастерской	
Подпись покупателя		Подпись покупателя	

Гарантийный талон №1

Гарантийный талон №2

Изделие		Изделие	
Серийный номер		Серийный номер	
Вид поломки и причина		Вид поломки и причина	
Дата продажи		Дата продажи	
Дата принятия в ремонт		Дата принятия в ремонт	
Дата выдачи из ремонта		Дата выдачи из ремонта	
Штамп торговой организации		Штамп торговой организации	
Штамп мастерской		Штамп мастерской	
Подпись покупателя		Подпись покупателя	

