

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

MAGNUS

ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР



MAGNUS-PROM.RU

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение изделия, отличающегося высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет. Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможны только после внимательного изучения Вами данного руководства пользователя. При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки. Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должны присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

ОПИСАНИЕ КОМПАНИИ

Компания «Компрессор-Техцентр» была основана в 2000 году. Цель нашей компании – обеспечить предприятия качественным промышленным оборудованием.

Сегодня мы являемся официальным представителем в ЮФО и в СКФО крупнейших зарубежных и отечественных производителей, а также производим оборудование под собственным брендом MAGNUS. В ассортименте представлены различные виды и типы компрессоров и оборудования к ним.

ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПОДХОДИТ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ МОДЕЛЕЙ:

360/50	700/100S
360/100	750/250
360/100S	750/500
525/100A	900/200
525/100	900/200S
525/100AS	1000/500-16
525/100S	1350/500-16
525/250	1550/500S
525 /250S	1600/500S
700/100	2100/500S

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Компрессор воздушный поршневой с ременным приводом Magnus является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в быту, автосервисе, и для других целей потребителя, после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха и доведения до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование поршневого воздушного компрессора Magnus позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повышать качество работ.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Компрессор должен работать в хорошо вентилируемых помещениях, при температуре от +5 °C до +40 °C. В воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, взрывоопасных или легковоспламеняющихся газов.

- Безопасное расстояние до работающего компрессора - не менее 4 м.
- Сетевой разъем для вилки электропровода должен соответствовать ей по форме, напряжению, частоте и соответствовать действующим нормами техники безопасности.
- При использовании удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5 м, а его сечение должно соответствовать сечению кабеля компрессора. При превышении длины удлинителя более 5 м сечение сетевого кабеля должно быть увеличено.
- Не рекомендуется использовать удлинители большей длины, многоконтактные розетки или переходные устройства.
- Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на реле давления. Чтобы после остановки компрессор не запускался с высоким давлением в головной части, не выключайте его, просто вынимая вилку из сети.
- Перемещая компрессор, тяните его только за предназначенную для этого скобу и ручку.
- Устанавливайте работающий компрессор на устойчивой горизонтальной поверхности, это гарантирует правильную смазку всех его узлов.
- Чтобы обеспечить нормальный приток охлаждающего воздуха к работающему компрессору, не устанавливайте его у стены ближе чем на 50 см.
- Компрессор должен быть заземлен с целью защитить пользователя от риска удара электрическим током. Компрессор поставляется с трехжильным шнуром питания и соответствующей вилкой и поэтому должен подключаться к заземленной розетке.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Направлять струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. (Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки.)
 - Направлять струю сжатого воздуха в сторону самого компрессора.
 - Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.
 - Резко дергать электропровод питания, выключая компрессор из сети, или тянуть за него, пытаясь сдвинуть компрессор с места.
 - Эксплуатация поршневого воздушного компрессора во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПУЭ.
 - Работа компрессора с поврежденными деталями, если компрессор издает нехарактерный шум, нестабильно работает, или имеет любой другой признак нештатной работы.
 - Дорабатывать компрессор самостоятельно. Это не только может сказаться на его производительности и сроке службы, но и привести к серьезным травмам. Любой ремонт и доработка должны производиться только специалистами, имеющими достаточные знания и опыт работы в данной области.
 - Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).
 - Перевозить компрессор с места на место, не сбросив предварительно давление из ресивера.
 - Производить механический ремонт или сварку ресивера. При обнаружении дефектов или признаков коррозии металла необходимо его полностью заменить.
 - Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал.
 - Приближаться к компрессору детям и животным.
 - Размещать рядом с компрессором легковоспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легковоспламеняющихся тканей.
 - Протирать корпус компрессора легковоспламеняющимися жидкостями.
 - Использовать компрессор для сжатия иного газа, кроме воздуха.
 - Данный компрессор разработан только для технических нужд.
- В больницах, в фармацевтике и для приготовления пищи к компрессору необходимо подсоединять устройство предварительной подготовки воздуха. Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.
- Перегружать компрессор. Используйте компрессор, соответствующий вашей работе. Правильно подобранный компрессор позволяет более качественно выполнить работу и обеспечивает большую безопасность. Подсоединяйте потребителя, производительность которого не превышает 70 % от номинальной производительности компрессора.
 - Отключать компрессор от напряжения внешними коммутационными устройствами.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон рабочих температур от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 80 % при температуре +20°C. Высота над уровнем моря не более 1000 м.

Во избежание чрезмерного перегрева электродвигателя компрессор работает в двухтактном режиме периодического включения, соотношение между продолжительностью работы и выключением указано на табличке с техническими данными (например, S3-50 означает - 5 минут работы и 5 минут паузы). В случае перегрева срабатывает термозащита, установленная на электродвигателе. Эксплуатация компрессора должна производиться в щадящем режиме – время наработки компрессора не должно превышать 20 часов в месяц.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА

Модель	360/50	360/100	360/100S	525/100A	525/100AS	525/100	525/100S	525/250	525/250S	700/100
Потребляемая мощность, Вт	2200	2200	2200	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4000
Напряжение сети, В/Гц	220/50					380/50				
Производительность, л/мин	360	360	360	525	525	525	525	525	525	700
Объем ресивера, л	50	100	100	100	100	100	100	250	250	100
Максимальное давление, бар	8	8	10	8	10	8	10	8	10	8
Количество цилиндров	2	2	2	3	3	3	3	3	3	2
Обороты двигателя, об/мин	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850

Модель	700/100S	750/250	750/500	900/200	900/200S	1000/500-16	1350/500-16	1550/500S	1600/500S	2100/500	2400/500
Потребляемая мощность, Вт	4000	5500	5500	7500	7500	7500	7500	7500	11000	15000	15000
Напряжение сети, В/Гц	380/50										
Производительность, л/мин	700	750	750	900	900	1000	1350	1550	1600	2100	2400
Объем ресивера, л	100	250	500	200	200	500	500	500	500	500	500
Максимальное давление, бар	10	8	8	8	10	16	16	12,5	10	10	10
Количество цилиндров	2	3	3	3	3	3	2+2	2+2	3	3	3
Обороты двигателя, об/мин	2850	2850	2850	2850	2850	2850	1440	1440	1440	1440	1440

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Компрессор – 1 шт.;

Воздушный фильтр – 2 шт.

(для моделей 360/50, 360/100, 360/100S, 700/100, 700/100S, 1550/500S)

3 шт. (для моделей 525/100, 525/100A, 525/100AS, 525/100S, 525/250, 525/250S, 750/250, 750/500, 900/200, 900/200S, 1000/500-16, 1350/500-16, 1600/500-16, 2100/500S, 2400/500);

- Инструкция и гарантийные обязательства на русском языке – 1 шт.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 1 - Основной компрессор.
- 2 - Реле давления.
- 3 - Разъем для подключения инструмента.
- 4 - Регулятор давления.
- 5 - Манометр давления.
- 6 - Клапан.
- 7 - Дренажная пробка.
- 8 - Колеса.
- 9 - Трубка.
- 10 - Ресивер.
- 11 - Предохранительный клапан.
- 12 - Кожух.
- 13 - Воздушный фильтр.
- 14 - Ручка для транспортировки.
- 15 - Электродвигатель.

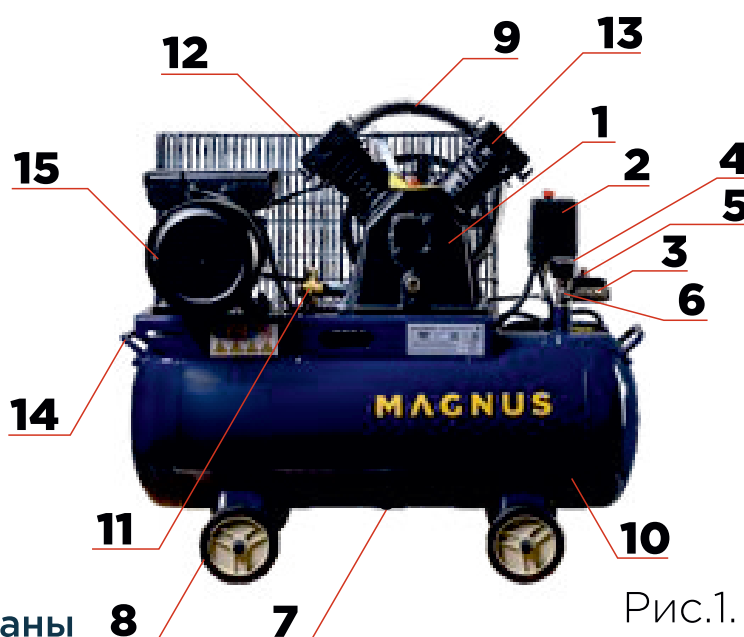


Рис.1.

Все узлы компрессора смонтированы на ресивере. Колеса ресивера и специальная ручка служат для перемещения компрессора.

Принцип работы

Воздух из атмосферы через воздушные фильтры засасывается в головки цилиндров и через соответствующие проточки попадает во всасывающие камеры. При перемещении поршня вниз от головки в цилиндре создается разрежение? и воздух заполняет полость цилиндра. При обратном ходе поршня воздух в цилиндре начинает сжиматься, его давление становится выше атмосферного, всасывающий клапан закрывается, прекращая сообщение наружного воздуха с цилиндром. По мере движения поршня воздух в цилиндре сжимается до тех пор, пока его давление не преодолеет сопротивление невозвратного клапана и давление сжатого воздуха в нагнетальном трубопроводе? и сжатый воздух выталкивается в ресивер. Ресивер служит для выравнивания пульсации воздуха, получающейся в результате возвратно-поступательного движения поршня компрессора, устранения колебаний давления в трубопроводе при неравномерном

потреблении воздуха, частичного очищения воздуха от воды и масла, попадающих в ресивер со сжатым воздухом.

Предохранительный клапан предназначен для предотвращения повышения давления в ресивере выше допустимого и отрегулирован на давление открытия 8 бар. Невозвратный (обратный) клапан служит для предотвращения прохода воздуха в обратном направлении из ресивера в компрессор.

Для контроля давления в ресивере имеется манометр. Дренажная пробка служит для слива конденсата, образующегося в ресивере.

Сжатый воздух будет готов к использованию только после того, как компрессор увеличит давление в ресивере выше величины, требуемой для выполнения той или иной задачи. Входной фильтр должен быть всегда очищен от грязи, иначе давление, подаваемое компрессором, может падать.

6.ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Перед включением компрессора в сеть убедитесь, что питающая сеть рассчитана на то же напряжение, что и компрессор. Максимально допустимое отклонение напряжения не должно превышать 10 % .

Особенное внимание уделите напряжению сети. Помните, что компрессор многократно запускается под нагрузкой и время запуска двигателя увеличено. Отклонение напряжения не должно превышать 10 % во время запуска двигателя. Выход из строя двигателя по причине пониженного напряжения не является гарантийным случаем.

1 – Отверстия для установки воздушных фильтров.

2 – Пробка маслозаливной горловины.

3 – Смотровое окно.

4 – Сапун.

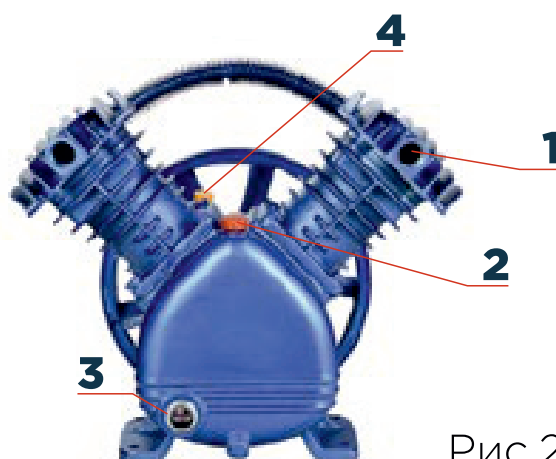


Рис.2.

- Установите воздушные фильтры, если это не было сделано производителем.
- Удалите временную транспортировочную пробку с маслозаливной горловины и закрутите постоянную пробку-сапун (красного цвета), предварительно залив компрессорное масло, если это не было сделано на заводе-изготовителе.
- Проверьте уровень масла в смотровом окошке - картере компрессора. Если уровень масла ниже минимального значения, необходимо долить.
- Установите компрессор на ровной поверхности. Максимальный угол наклона не должен превышать 10°.

⚠ ВНИМАНИЕ:

Включать компрессор без масла – нельзя!

Запуск компрессора

- Переведите (поверните или нажмите в зависимости от типа выключателя) в положение «0» («выключено») ручку-реле, расположенную в верхней части компрессора (Рис.3). Подключите вилку к розетке, откройте воздушный кран и запустите компрессор, установив ручку регулятора давления в позицию «1» («включено»). В течение 10 минут компрессор должен работать в холостом режиме для удаления из системы консервирующей смазки.

1 - Реле давления.

2 - Ручка-реле.

3 - Манометр давления.

4 - Предохранительный клапан.

5 - Регулятор давления.

6 - Разъем для подключения инструмента.

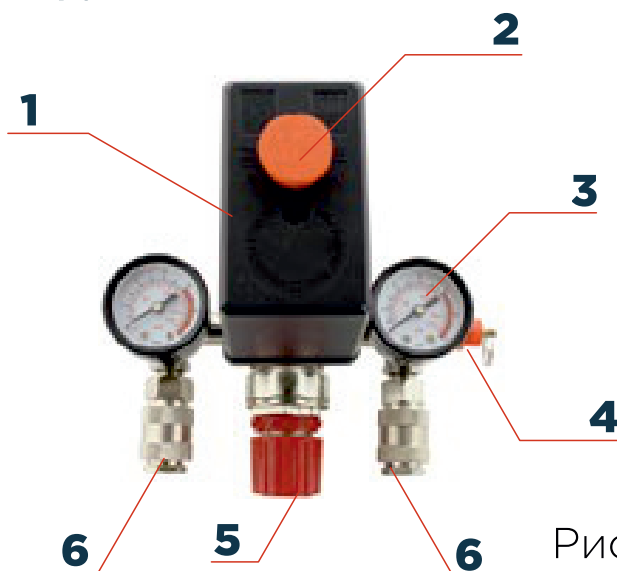


Рис.3.

- Остановите компрессор, соедините его с воздухопроводом и осуществите повторный запуск, загрузив его до максимального давления для проверки функционирования машины. Помните, что температура головки цилиндра и подводящего трубопровода может достигать высоких значений. Во избежание ожога не дотрагивайтесь до них.

- Компрессор должен быть обкатан в эксплуатационных условиях в течение 50 часов. Во время обкатки компрессор должен работать в облегченном режиме нагрузки, а именно: через каждый час работы необходимо переводить в режим холостого хода. Компрессор является полностью автоматическим и управляется регулятором давления, который останавливает компрессор, если давление достигает максимального значения, и снова запускает компрессор, если давление достигает минимального значения. Разница между максимальным и минимальным значением составляет 2 бар.

- После первых пяти часов работы необходимо проверить крепление винтов крышки цилиндропоршневой группы и обтекателя. При необходимости винты необходимо подтянуть.

⚠ ВНИМАНИЕ:

Запускать и останавливать компрессор необходимо строго переключателем на реле давления. Категорически запрещается запускать компрессор, находящийся под давлением, внешними коммутационными устройствами. Это может привести к выходу из строя двигателя, что не является гарантийным случаем.

Схема подключения к однофазной сети ~220V



Схема подключения к трехфазной сети ~380V



⚠ ВНИМАНИЕ:

Подключение питания компрессора к сети переменного тока осуществляется следующим образом, как показано на рисунке

Регулировка рабочего давления

- Постоянное использование максимального давления необязательно в работе. На компрессорах, оснащенных редукторами давления, должно выставляться рабочее давление. Номинальное давление установлено на заводе. Изменяйте это значение аккуратно. Когда двигатель компрессора выключен, необходимо освободить ресивер (Рис.4.) от сжатого воздуха через клапан под выключателем. Это необходимое условие для перезапуска, в противном случае возможно повреждение двигателя. Номинальное давление можно регулировать, поворачивая вправо или влево рукоятку регулятора 1 (Рис.4).
- Выходное давление воздушного компрессора можно регулировать при помощи регулирующего клапана 2 (Рис.4). Потяните ручку регулировочного клапана и поверните ее по часовой стрелке для увеличения давления.

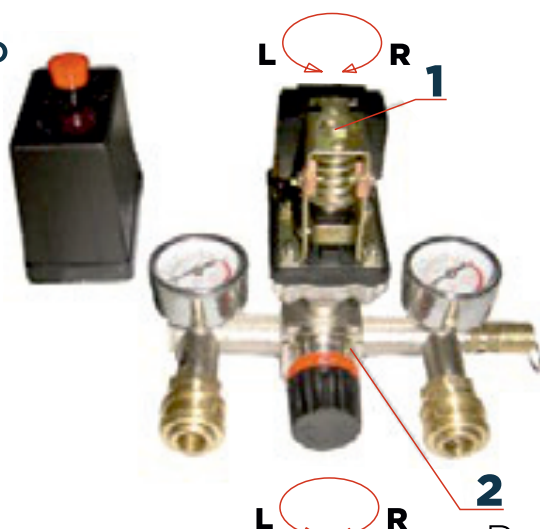


Рис.4.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

- После 50 часов использования компрессора слейте конденсат. Для этого надо открутить дренажную пробку 7 (Рис.1).
- Проверяйте герметичность трубопроводов сжатого воздуха и их соединений; при обнаружении утечки устраните ее.
- После остановки компрессора:
 - проверьте, нет ли течи масла; при обнаружении устраните причину;
 - проверьте уровень масла в картере, в случае необходимости долейте.
- Через каждые 50 часов работы рекомендуется разбирать всасывающий фильтр и чистить фильтрующий элемент сжатым воздухом. При работе в загрязненной среде чистку фильтра производить чаще. Рекомендуется каждый год менять фильтрующий элемент.
- Каждые 50 часов работы рекомендуется проводить чистку невозвратного клапана. Для этого:

- выпустите из ресивера воздух;
 - поверните шестигранный винт клапана;
 - тщательно почистите резиновую прокладку и ее посадочное место;
 - произведите сборку в обратном порядке.
- Через каждые 500 часов рекомендуется производить следующие работы:
- снять крышку картера и проверить состояние прокладки между цилиндром и крышкой, при обнаружении повреждения заменить прокладку;
 - осторожно счистить нагар, не повредив поверхность прилегания пластины;
 - промыть пластины и клапаны бензином, тщательно просушить их, смазать тонким слоем масла, применяемым для смазки компрессора, собрать клапанный узел;
 - очистить от нагара днище поршня, нагнетательную полость головки компрессора и нагнетательный патрубок;
 - промыть очищаемые поверхности бензином и тщательно просушить их;
 - очистить от нагара нагнетательный трубопровод, соединяющий компрессор с ресивером, для чего снять трубопровод, промыть его 5 % -ным раствором каустической соды для полного размягчения и удаления нагара, после чего промыть водой и просушить сжатым воздухом;
 - промыть ресивер аналогичным способом;
 - очистить ребра охлаждения цилиндра, промыть и просушить их;
 - проверить качество поршневых компрессионных колец и при необходимости заменить их;
 - собрать компрессор и перезапустить его согласно приведенной выше методике.
- Замена и доливка масла. После первых 10 часов работы рекомендуется заменить масло. Последующие замены масла производить через каждые 100 часов работы. Для этого:
- отверните пробку картера и дайте маслу полностью вытечь, после чего заверните пробку;
 - налейте новое масло в маслоналивную горловину до нужного уровня, руководствуясь отметками на измерителе уровня масла или контрольном окошке.
- Не выливайте масло в канализацию или на землю. Отработанное масло и конденсат должны сливаться в соответствии с действующими нормами ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.
- Используйте специальное масло для компрессоров. Рекомендуемое масло – K 12 (количество часов наработки – 100 часов) или синтетическое масло Mobil, Shell, ESSO (количество часов наработки – 300 часов).

ВНИМАНИЕ:

Никогда не ослабляйте какие-либо соединения во время работы компрессора или когда в нем находится сжатый воздух.

8. ДОПОЛНЕНИЕ

Рекомендуемая нагрузка на компрессор составляет не более 70 % от его полной мощности, это продлит срок службы компрессора.
Не перегружайте компрессор.

9. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неполадки в электрической части (кабели, электродвигатель, реле давления и т.п.) должны устраняться только квалифицированным специалистом.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Сгорел плавкий предохранитель или выключен сетевой автомат; Электрическая цепь не замкнута; Перегрев двигателя	Осмотрите электрическую сеть на отсутствие обрывов, установите новый предохранитель или включите сетевой автомат; Проверьте исправность шнура питания и качество его соединения с реле управления; Подождите, пока двигатель остынет
Недостаточная подача воздуха	Воздух подтравливает в предохранительном клапане; Непрочные соединения шлангов, переходников; Загрязнен воздушный фильтр; Вышел из строя невозвратный клапан	Проверьте работоспособность клапана, подтянув за кольцо. Если неполадка не исчезла, замените клапан; Проверьте все соединения при помощи мыльной пены и устраните утечку; Почистите или замените фильтр; Очистите или замените клапан
Срабатывание предохранительного клапана	Неисправность в регуляторе давления или неправильная регулировка клапана	Проверьте регулировку. Если дефект не исчез, замените регулятор давления
Попадание загрязненного воздуха в пневмосистему	Залито слишком много масла в картер; Перегрев компрессора; Загрязнен воздушный фильтр; Изношены поршневые кольца	Слейте избытки масла до необходимого уровня; Понизьте рабочее давление; Почистите воздушный фильтр; Замените кольца
Компрессор не подает воздух в ресивер	Неисправность клапанного узла	Выполнить работы, описанные в пункте «Регулировка рабочего давления»
Резкий звук в верхней части цилиндра	Неисправность клапанного узла	Снять и разобрать клапанный узел, заменить дефектную деталь
Дребезжащий стук в цилиндре	Сломаны или сильно изношены поршневые кольца	Заменить изношенные детали
Цокающий стук в цилиндре	Износ деталей цилиндропоршневой группы	Заменить изношенные детали
Сильный звук в цилиндре	Изменение геометрии коленвала или шарикоподшипников	Разобрать коленвал, проверить и заменить вышедшие из строя детали

Во всех остальных случаях ремонт компрессора должен производиться в сервисной службе с использованием оригинальных запасных частей. Самостоятельный ремонт является причиной прекращения действий гарантийных обязательств.

При соблюдении требований, указанных в данной инструкции и в гарантийном талоне, срок службы компрессора составляет 3 года.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящими гарантийными обязательствами при покупке оборудования и проследите за тем, чтобы паспорт и гарантийный талон оборудования были заполнены надлежащим образом торговой организацией. Тщательно проверьте внешний вид изделия, а также его комплектность согласно инструкции. Претензии к внешнему виду и комплектности предъявляйте незамедлительно при приемке оборудования от продавца. Помните, что претензии по комплектности и внешнему виду после приобретения товара не принимаются. По вопросам, связанным с ремонтом и техническим обслуживанием, обращайтесь в уполномоченный сервисный центр, указанный в данных гарантийных обязательствах. Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченном сервисном центре. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев, если иное не оговорено в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию. Гарантия распространяется на любые недостатки оборудования, вызванные дефектами производства или материалов. Замена неисправных деталей (включая работу по их замене) производится бесплатно. Гарантия действует лишь в тех случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялось в соответствии с указаниями инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока. Изделие принимается на ремонт и экспертизу только в чистом виде.

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
- паспорт изделия и гарантийный талон не оформлены соответствующим образом – не принадлежат представленному оборудованию, нет даты продажи, подписи продавца, подписи покупателя или печати торговой организации;
- по истечении срока гарантии;
- если оборудование вышло из строя по причине неверного выбора по техническим параметрам к выполняемой работе;
- при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте оборудования вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов и есть прочие признаки вскрытия);
- если деталь, которая подлежит замене, является быстроизнашивающейся (щетки, ремни, шкивы, сапун, обратный клапан, соединительные розетки, игольчатый кран, фильтры, дренажный клапан (пробка), сетевые провода и кабели, колеса, стартер и т.п.)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ:

- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате эксплуатации с нарушениями требований, изложенных в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией оборудования;
- если забиты вентиляционные каналы пылью и стружкой, грязью;
- при сильном загрязнении, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине;
- при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора);
- при механическом повреждении элементов корпуса;
- при использовании в сети с напряжением, выходящим за пределы норматива $\pm 10\%$;
- при использовании оборудования в сети с перекосом фаз;
- при механическом повреждении сетевого шнура или вилки;
- если уровень масла был ниже допустимого;
- если качество масла не отвечает требованиям эксплуатации (несвоевременная замена масла).

Запрещается эксплуатация оборудования при появлении признаков повышенного искрения, чрезмерного нагрева корпуса, запаха дыма, а также шума в редукторной части, появления скрежета, звона, ударов.

Категорически запрещается эксплуатация оборудования при повышенной вибрации. Гарантия не распространяется на узлы и механизмы оборудования, выходом из строя которых явилось несвоевременное техническое обслуживание, а также при появлении первичных признаков неправильной работы, таких как: уменьшение отдаваемой мощности двигателя, появление посторонних звуков (удары, скрежет, повышенный звук), повышенная вибрация, перегрев двигателя/редуктора, запах дыма, течи масла или топлива. Запрещается эксплуатировать оборудование при заклинивании двигателя. Изготовитель не берет на себя обязательства по гарантийному ремонту и устранению неисправностей, возникших в результате установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей, которые не являются разрешенными изготовителем, либо возникших вследствие изменения конструкции. Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом. Правила безопасного и эффективного использования инструмента (оборудования) изложены в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изделие	
Серийный номер (если имеется)	
Наименование торговой организации	Печать или штамп торговой организации
Дата продажи	
Подпись поставщика	
С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен, товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству и комплектности не имею. Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию на русском языке мною получена.	Подпись поставщика

Внимательно заполните поля. Гарантийный талон не действителен без наименования изделия, печати поставщика, даты продажи и подписи покупателя!!!
Авторизированный сервисный центр по ремонту инструмента (оборудования)
ООО «Компрессор-Техцентр»
Адрес: 356236, Ставропольский край, Шпаковский район, с. Верхнерусское, улица Батайская, 21А, тел: 8-800-444-76-48

Гарантийный талон №3

Изделие	
Серийный номер	
Вид поломки и причина	
Дата продажи	
Дата принятия в ремонт	
Дата выдачи из ремонта	
Штамп торговой организации	
Штамп мастерской	
Подпись покупателя	

Гарантийный талон №4

Изделие	
Серийный номер	
Вид поломки и причина	
Дата продажи	
Дата принятия в ремонт	
Дата выдачи из ремонта	
Штамп торговой организации	
Штамп мастерской	
Подпись покупателя	

Гарантийный талон №1

Изделие	
Серийный номер	
Вид поломки и причина	
Дата продажи	
Дата принятия в ремонт	
Дата выдачи из ремонта	
Штамп торговой организации	
Штамп мастерской	
Подпись покупателя	

Гарантийный талон №2

Изделие	
Серийный номер	
Вид поломки и причина	
Дата продажи	
Дата принятия в ремонт	
Дата выдачи из ремонта	
Штамп торговой организации	
Штамп мастерской	
Подпись покупателя	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Поршневой компрессор _____
соответствует ТУ 28.13.21-001-83034611-2021
« Оборудование компрессорное» и признан годным для эксплуатации.

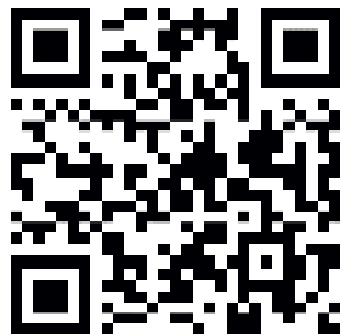
Начальник ОТК _____

Штамп ОТК _____

Дата выпуска _____

Серийный номер _____

SUNGUM



По вопросам гарантийного и послегарантийного обслуживания, ремонта и приобретения запасных частей обращайтесь в сервисную службу: 356236, Ставропольский край, Шпаковский район, с. Верхнерусское, улица Батайская, 21А
тел: 8-800-444-76-48,
e-mail: servis@magnus-prom.ru
magnus-prom.ru